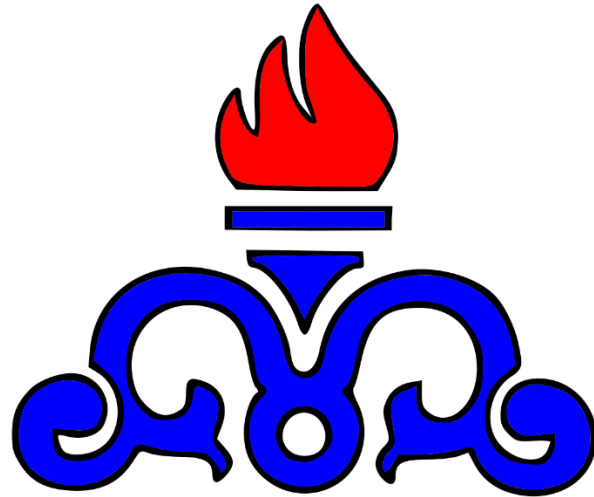




شرکت ملی گاز ایران

امور بهداشت، ایمنی و محیط زیست

**دستورالعمل برگزاری جلسات ایمنی در
محل کار TBM و جلسات ماهانه ایمنی
HSE-IN-S-156(0)-98**

تدوین این دستورالعمل رافع مسئولیت های
قانونی و پیمانی افراد و پیمانکاران نمی باشد.

فرم مشخصات دستورالعمل:

عنوان دستورالعمل: دستورالعمل برگزاری جلسات ایمنی در محل کار TBM و جلسات ماهانه ایمنی			
شناسه دستورالعمل:			
تاریخ	شماره ویرایش	تعداد صفحات	شرح

شماره اصلاحیه	تاریخ	شماره بخش / بخش های تغییر یافته	شماره صفحه / صفحات

نیروی انسانی اصلی ترین و مهم ترین رکن سیستم مدیریت HSE است که انجام آموزش های هدفمند و مستمر ضمن ارتقاء دانش و آگاهی فرد می تواند نگرش و رفتار وی را نیز تغییر دهد. یکی از روش های مؤثر در ارتقاء آگاهی و مهارت کارکنان در رابطه با مسائل HSE برگزاری جلسات منظم آموزش حین کار یا همان TBM و جلسات ماهانه است. با توجه به تجربیات تئوری و عملی به دست آمده، مشخص شده است که برگزاری این جلسات قبل از شروع کار در محل کار، در کاستن حوادث و بیماری های شغلی به نحو چشم گیری مؤثر است.

فهرست مطالب

۱- هدف.....	۵
۲- دامنه کاربرد و محدوده تأثیر	۵
۳- مسئولیت ها و ضمانت اجرا.....	۵
۴- الزامات و مستندات مرجع	۵
۵- تعاریف	۵
۶- اقدامات	۸
۶-۱- جلسه کوتاه ایمنی در محل کار.....	۸
۶-۱-۱- علت تشکیل جلسات کوتاه ایمنی.....	۹
۶-۱-۲- تابع هدف جلسات کوتاه ایمنی	۹
۶-۱-۳- زمان و محل برگزاری جلسات کوتاه ایمنی	۱۰
۶-۱-۴- مدت جلسات کوتاه ایمنی	۱۰
۶-۱-۵- رهبری جلسات کوتاه ایمنی	۱۰
۶-۱-۶- سرفصل جلسات کوتاه ایمنی	۱۱
۶-۱-۷- موارد کلی در برگزاری جلسات کوتاه ایمنی	۱۱
۶-۲- جلسات ماهانه ایمنی	۱۲
۶-۲-۱- علت تشکیل جلسات ماهانه	۱۲
۶-۲-۲- تابع هدف جلسات ماهانه	۱۳
۶-۲-۳- زمان و محل برگزاری جلسات ماهانه	۱۳
۶-۲-۴- مدت جلسات ماهانه	۱۳
۶-۲-۵- رهبری جلسات ماهانه	۱۳
۶-۲-۶- سرفصل جلسات ماهانه	۱۴
۷- پیوست ها.....	۱۵
۷-۱- پیوست الف: ایمنی بالابر و جرثقیل	۱۶
۷-۲- پیوست ب: ایمنی کار با محصولات ایروزل	۱۷
۷-۳- پیوست پ: ایمنی کار حین جوشکاری با قوس الکتریکی.....	۱۸
۷-۴- پیوست ت: ایمنی کار حین فرآیند آسفالت کردن.....	۱۹
۷-۵- پیوست ث: ایمنی کار کامیون های جرثقیل دار (boom truck).....	۲۰

صفحه ۳ از ۲۵	دستورالعمل برگزاری جلسات ایمنی در محل کار TBM و جلسات ماهانه ایمنی HSE-IN-S-156(0)-98	 شرکت ملی گاز ایران بهداشت، ایمنی و محیط زیست
--------------	--	--

- ۶-۷- پیوست ج: ایمنی کار در محیط بسته ۲۱
- ۷-۷- پیوست ج: ایمنی LOTO ۲۲
- ۸-۷- پیوست ج: ایمنی حین عملیات کانال زنی (Trench) ۲۳
- ۹-۷- پیوست ج: ایمنی حین کار با خطوط برق رسانی ۲۴
- ۱۰-۷- پیوست خ: چک لیست برگزاری جلسات هفتگی آموزشی در تأسیسات ۲۵

صفحه ۴ از ۲۵	دستورالعمل برگزاری جلسات ایمنی در محل کار TBM و جلسات ماهانه ایمنی HSE-IN-S-156(0)-98	 شرکت ملی گاز ایران بهداشت، ایمنی و محیط زیست
--------------	--	--

فهرست اشکال

- شکل (۱-۶) جلسه کوتاه ایمنی در محل کار..... ۸
- شکل (۲-۶) بازآموزی و یادآوری نکات کلی و موارد ایمنی، محل‌های امن، پناهگاه‌ها و خروج‌های اضطراری..... ۱۱

صفحه ۵ از ۲۵	دستورالعمل برگزاری جلسات ایمنی در محل کار TBM و جلسات ماهانه ایمنی HSE-IN-S-156(0)-98	 شرکت ملی گاز ایران بهداشت، ایمنی و محیط زیست
--------------	--	--

۱- هدف

هدف از ارائه دستورالعمل حاضر ارتقاء سطح ایمنی نفرات در تأسیسات با برگزاری جلسات ماهانه و کوتاه مدت قبل از شروع کار در محل کار و به دنبال آن کاهش حوادث و بیماری های شغلی است.

۲- دامنه کاربرد و محدوده تأثیر

رعایت این سند در شرکت ملی گاز ایران و زیرمجموعه های آن الزامی است.

۳- مسئولیت ها و ضمانت اجرا

- ♦ مسئولیت ویرایش این سند به عهده امور HSE شرکت ملی گاز ایران است.
- ♦ ضمانت اجرایی این سند بر عهده مدیران عامل شرکت های تابعه، مدیران مناطق عملیاتی انتقال گاز و مجریان طرح های توسعه ای شرکت ملی گاز ایران است.

۴- الزامات و مستندات مرجع

- [1] KnowledgeWare: Workplace Safety News: Toolbox Tailgate Meetings by Supervisors (<https://www.kccsoft.com/news/>)
- [2] Weeklysafety.com: OSHA Safety Meeting Requirements
- [3] OSHA considers aerial lifts to be supported scaffolds, OSHA Regulation: 1926.453. (<https://www.osha.gov/laws-regs/regulations/standardnumber/1926/1926.453>)
- [4] <https://www.cpwr.com/publications/toolbox-talks>
- [5] HSE MANUAL of H.S.E. Committee and Monthly Safety Meeting, Total Standard 100, 19-05-2002, Rev. 0

۵- تعاریف

تعاریف عمومی^۱

استاندارد^۲: استاندارد به مجموعه ای از قواعد، ضوابط، دستورالعمل ها یا روش های آزمایش که توسط گروهی واجد صلاحیت تعیین، تدوین، تصویب و منتشر می شود، اطلاق می گردد. در این مجموعه منظور از استاندارد، مدارکی هستند که بر اساس

^۱ تعاریف عمومی در دستورالعمل حاضر منطبق بر بخشنامه های ابلاغی وزارت نفت، رویه های سازمانی موجود و OSHA تدوین شده است.

^۲ Standard

صفحه ۶ از ۲۵	دستورالعمل برگزاری جلسات ایمنی در محل کار TBM و جلسات ماهانه ایمنی HSE-IN-S-156(0)-98	 شرکت ملی گاز ایران بهداشت، ایمنی و محیط زیست
--------------	--	--

استانداردهای بین‌المللی یا ملی تهیه شده باشند.

کارفرما^۱: به یکی از شرکت‌های اصلی و یا وابسته به شرکت ملی گاز ایران اطلاق می‌شود.

پیمانکار^۲: به شخص، موسسه و یا شرکتی گفته می‌شود که پیشنهادش برای مناقصه پذیرفته شده است.

سازمان^۳: در این مقررات سازمان شامل هر یک از شرکت‌ها و مناطق عملیاتی تابعه شرکت ملی گاز ایران است که هرکدام به لحاظ سازمانی دارای مدیرعامل/مدیر هستند.

تبصره: با توجه به اینکه در برخی از شرکت‌های تابعه شرکت ملی گاز، فعالیت‌های اجرایی، نظارتی و مدیریت پروژه‌ها از طریق مجموعه‌های پیمانکاری و مشاوره‌ای انجام می‌شود، مدیریت پروژه (MC) و در پروژه‌های فاقد MC دستگاه نظارت به‌عنوان سازمان محسوب می‌گردد که تحت نظر عالی کارفرما (شرکت ملی گاز و شرکت‌های تابعه) فعالیت می‌نمایند.

فرد ذی‌صلاح^۴: بر اساس تعریف OSHA^۵ به افرادی اطلاق می‌شود که قادر به تشخیص خطرات موجود و قابل پیش‌بینی در محیط کار باشند. این مخاطرات شامل موارد بهداشتی و نیز خطراتی که موجب آسیب به نفرت می‌شود است. همچنین لازم است این شخص بتواند در مواجهه با پیشامدهای ناخواسته احتمالی اقدامات اصلاحی مقتضی را انجام دهد. فرد ذی‌صلاح توسط ابلاغیه معتبر، مدت‌دار و معین‌شده توسط سازمان مربوطه مشخص می‌شود.

فرد مجرب^۶: شخصی است که بنا به گواهی مدرکی معتبر، توانایی فنی و تجربه لازم و کافی برای انجام‌وظیفه یا مسئولیت مشخص را دارد.

حادثه: مطابق تعریف سازمان بین‌المللی کار (ILO^۷) حادثه عبارت است از یک اتفاق پیش‌بینی‌نشده و خارج از انتظار که سبب صدمه و آسیب گردد.

ریسک: به احتمال به وجود آمدن آسیب و صدمه از یک خطر معین، ریسک گویند. طبق تعریف بهداشت حرفه‌ای و سری‌های ارزیابی ایمنی (ISO 45001) ریسک، ترکیب (تابعی) از احتمال و پیامد (های) ناشی از وقوع یک اتفاق خطرناک مشخص است.

خریدار^۸: یعنی شرکتی که این دستورالعمل بخشی از مدارک سفارش خرید مستقیم آن شرکت است و یا پیمانکاری که این استاندارد بخشی از مدارک قرارداد آن است.

فروشنده و تأمین‌کننده^۹: به موسسه و یا شخصی گفته می‌شود که تجهیزات و کالاهای مورد لزوم صنعت را تأمین می‌نماید.

مجری^۱: مجری به گروهی اطلاق می‌شود که تمام یا قسمتی از کارهای اجرایی و یا راه‌اندازی پروژه را انجام دهد.

¹ Owner

² Contractor

³ Organization

⁴ Authorized Person

⁵ Occupational Safety and Health Administration

⁶ Qualified Person

⁷ International Labour Organization

⁸ Purchaser

⁹ Vendor and Supplier

بازرس^۲: در این استاندارد بازرس به فرد/گروه یا مؤسسه‌ای اطلاق می‌شود که کتباً توسط کارفرما برای بازرسی، ساخت و نصب تجهیزات معرفی شده باشد.

باید^۳: برای کاری که انجام آن اجباری است، استفاده می‌شود.

توصیه^۴: برای کاری که ضرورت انجام آن توصیه می‌شود، بکار می‌رود.

ترجیح^۵: معمولاً درجایی استفاده می‌شود که انجام آن کار بر اساس نظارت شرکت کارفرما باشد.

ممکن است^۶: برای کاری که انجام آن اختیاری است، بکار می‌رود.

تعاریف اختصاصی

جلسات ایمنی در محل کار^۷: عبارت است از جلسات یا صحبت گروهی کوتاه ایمنی (معمولاً ۱۰ الی ۲۰ دقیقه) که اغلب یک موضوع خاص ایمنی متناسب با شرایط عملیاتی و محیطی محل کار یا یک خطر خاص در آن مطرح می‌شود.

LOTO^۸: به دستورالعمل‌ها و آموزش‌هایی برای تأمین ایمنی کارگران در مقابل فعال شدن ناگهانی ماشین‌آلات یا از کنترل درآمدن انرژی آسیب‌رسان در هنگام فعالیت‌های تعمیراتی و نگهداری اشاره دارد.

ایرژل^۹: یک ماده جامد و با دانسیته خیلی پایین است که از ژل مشتق می‌شود. در ایرژل اجزای مایع ژل با گاز جایگزین می‌گردد و نتیجه کار ماده‌ای جامد با دانسیته پایین و دارای چندین خاصیت استثنایی است. مهم‌ترین خاصیت ایرژل عایق بودن آن است. در صورت اینکه این دسته از مواد در فرآیندهای برشکاری و جوشکاری مورد استفاده قرار گیرند، شکسته شده و در حالت گازی برای دستگاه تنفسی مخاطرات بهداشتی مانند سرطان ریه را به همراه دارد.

جوشکاری با قوس الکتریکی^{۱۰}: نوعی جوشکاری است که در آن از قوس الکتریکی به‌عنوان منبع حرارتی در جوشکاری استفاده می‌شود.

ترنج^{۱۱}: کانال پیش‌ساخته آب جهت هدایت آب‌های سطحی حاصل از باران و شستشو در محوطه‌های مختلف کاربرد دارد.

¹ Executor

² Inspector

³ Shall

⁴ Should

⁵ Will

⁶ May

⁷ Tool Box Meeting (TBM)

⁸ Lockout/Tagout

⁹ Aerogel

¹⁰ Arc Welding

¹¹ Trench

۶- اقدامات

یکی از مهم‌ترین اهداف استقرار سیستم HSE در صنایع نفت و گاز، ایمنی محیط کار است و مهم‌ترین گام در رسیدن به این هدف، کاهش خطای انسانی است. بی‌شک با شناسایی صحیح و کامل خطرات فعالیت‌ها و توجیه کردن کارکنان درگیر با این سری فعالیت‌ها، می‌توان از احتمال و شدت حادثه تا حد معقولی کاست و سطح ریسک یک محیط را در حد قابل‌پذیرش^۱ نگه داشت و همچنین در راستای رسیدن به محیط ایمن گام مؤثری برداشت. این موضوع به نحوه و اشکال مختلف می‌تواند اجرا و پیگیری شود یکی از روش‌ها جلسات بحث ایمنی در محل کار یا Tool Box Meeting می‌باشد.



شکل (۶-۱) جلسه کوتاه ایمنی در محل کار

۶-۱- جلسه کوتاه ایمنی در محل کار

یکی از دلایل بروز حوادث، عدم هماهنگی میان افراد انجام دهنده کار است. زیرا در چنین حالتی بعضی از اقداماتی که باید انجام شود، اجرا نشده باقی می‌ماند. از سوی دیگر چنانچه افراد قبل از اجرای کارها، در خصوص چگونگی انجام آن‌ها بحث و گفت‌وگو نکنند، زوایای مختلف آن کار روشن نخواهد شد و در نتیجه افراد بدون آمادگی و آگاهی لازم، کار را شروع می‌کنند. این موضوع منجر به بروز رفتارها و شرایط ناایمن و در نهایت، وقوع حادثه خواهد شد. لذا برگزاری جلسه کوتاه ایمنی در محل کار قبل از شروع هر کاری، می‌تواند با ایجاد آمادگی و آگاهی در خصوص مسائل ایمنی انجام کار در میان افراد تیم، باعث پیشگیری از بروز حادثه شود.

برای مثال هواشناسی در یک روز شرایط ویژه و احتمال وقوع سیل را اعلام می‌نماید. سرپرست ایمنی با اطلاع از احتمال ایجاد خطرات ناشی از وقوع سیل برای تأسیسات، می‌بایست در ابتدای شیفت با همکاری مسئول و سوپروایزر واحد کلیه کارکنان

¹ Acceptable risk

سایت را فراخوانده و شرایط نایمن احتمالی را به طور کلی شرح داده و همچنین کلیه نکات ایمنی مربوط به شرایط سیل را نیز برای کلیه نفرات مرور نماید. اینکه در صورت وقوع خطرات احتمالی، هر فرد در واحد خود موظف به انجام چه وظایفی است و در شرایط اضطراری می بایست چه اقداماتی انجام شود در این جلسه مرور و یادآوری خواهد شد تا هم به نوعی کلیه نفرات نسبت به خطرات بالقوه سیل هشیار باشند و هم در صورت وقوع خطر، نسبت به انجام اقدامات ایمن و واکنش سریع آماده گردند.

این آموزش ها هر زمانی که در تأسیسات شرایط غیر نرمال و غیر روتین پیش می آید می بایست برگزار شود. شرایط غیر نرمال می تواند شامل افزایش دمای شدید محیط در مناطق گرمسیری در فصول گرم، کاهش دمای محیط در مناطق سردسیر در فصول سرد، شرایط آب و هوایی خاص، کلیه برنامه های تعمیراتی در سایت حین انجام عملیات روتین، زمان انجام تعمیرات اساسی سایت و ... باشد. حتی زمان اخذ پروانه کار و مجوز ایمنی انجام کار^۱ به منظور انجام برخی عملیات اعم از جوشکاری، برشکاری و یا هر عملیات دیگری که نیاز به نظارت ویژه داشته و تأسیسات را تحت خطر قرار می دهد، برگزاری جلسه کوتاه ایمنی در محل کار توصیه می شود.

برگزاری این جلسات نه تنها نوعی فرهنگ سازی ایمنی در تأسیسات به شماره می آید، بلکه به گونه ای اقدامی کنترلی و کاهش اثرات^۲ در صورت وقوع حوادث نیز محسوب می گردد. چراکه نفرات با داشتن آمادگی و آگاهی از وقوع حوادث و چگونگی واکنش در این شرایط، می توانند از وارد آمدن خسارات بیشتر به نفرات و تجهیزات جلوگیری نمایند.

۶-۱-۱- علت تشکیل جلسات کوتاه ایمنی

ارتقاء آگاهی افراد نسبت به ایمنی و رفتار ایمن در محیط عملیاتی

اعلام هشدارهای لازم به منظور آماده سازی کلیه کارکنان عملیاتی از خطرات بالقوه

یادآوری وظایف هر فرد در شرایط اضطراری

آمادگی ذهنی کارکنان جهت انجام واکنش سریع

بحث و تبادل نظر در خصوص رویدادها و چالش های جدید الوقوع

برقراری ارتباط مستقیم با تمام کارگران در سطوح مختلف

ایجاد هماهنگی و یکپارچگی به منظور اجرای موارد ایمنی حین کار

۶-۱-۲- تابع هدف جلسات کوتاه ایمنی

این جلسات می بایست برای کلیه کارکنان اعم از کارگران، کارشناسان واحدها، سرپرست ها و مدیر واحدها و به طور کل برای

¹ Permit To Work (PTW)

² Mitigation Controls

تمام کسانی که درگیر کار در سایت هستند برگزار شود.

۶-۱-۳- زمان و محل برگزاری جلسات کوتاه ایمنی

- هرروز و در ابتدای هر شیفت
- قبل از شروع کار

هر بار که مسئله‌ای خاص پیش آید، در هر زمان و در هر محل یا منظور خاصی داشته باشیم و در هر نقطه‌ای از سایت، زمانی که عملی ناایمن در جریان است.

جلسات در محل معینی از محیط باز یا کارگاه در زیر سایبان برگزار شود، ترجیحاً می‌بایست از قبل محلی بدین منظور در سایت پیش‌بینی گردد و با نصب تابلو مشخص باشد تا در صورت فراخوانی در سایت، کلیه کارکنان این محل را شناخته و در آنجا جمع شوند).

نکته حائز اهمیت در خصوص زمان برگزاری این جلسات این است، هر زمان در تأسیسات فعالیت غیر نرمالی که خارج از روتین‌های انجام‌شده در آن تأسیسات است، انجام می‌شود بهتر است کلیه نکات ایمن و هشدارهای لازم قبل از شروع کار و ابتدای هر شیفت طی این جلسات به نفرات داده شود.

۶-۱-۴- مدت جلسات کوتاه ایمنی

در صورتی که عناوین موردنظر برای بحث در جلسه به‌خوبی انتخاب‌شده باشند و جلسه به‌خوبی هدایت شود، تقریباً ۱۰ دقیقه زمان نیاز است. اگر موضوعات موردبحث نیاز به زمان بیشتر از ۱۰ دقیقه داشته باشند، آنگاه می‌بایست تعداد جلسات بیشتر شود و یا اینکه یک اتاق با شرایط مناسب و صندلی‌های راحت برای جلسات طولانی‌تر انتخاب کنید. به‌طور کلی مدت زمان جلسات ۱۰ الی ۲۰ دقیقه است.

۶-۱-۵- رهبری جلسات کوتاه ایمنی

اغلب مسئولین ایمنی و آتش‌نشانی (افسر ایمنی) و یا سوپروایزر واحدها این جلسات را رهبری می‌کنند. زیرا شناساندن ماهیت و جزئیات کار محوله و خطرهای مرتبط با آن، جزئی از مسئولیت آن‌ها است. مسئولین ایمنی در یک سایت می‌بایست با هماهنگی سوپروایزر واحد، شرایط غیر نرمال را طی جلسات مرور و کلیه موارد لازم ایمن را به کارکنان یادآوری نماید.

۶-۱-۶- سرفصل جلسات کوتاه ایمنی

خطرات، شبه حوادث، حوادث و نواقص احتمالی
نشانه‌ها و علائم وقوع خطر
ابزار، تجهیزات و عملیات انجام شده
نکات کلی و موارد ایمنی حین انجام کار
شرح وظایف در ارتباط با شرایط غیر نرمال تأسیسات
واکنش در شرایط اضطراری
وسایل حفاظت فردی مورد نیاز
محل قرارگیری تجهیزات حفاظتی خاص در تأسیسات (برای مثال محل نصب دستگاه‌های تنفسی در واحد)
نحوه استفاده از تجهیزات حفاظتی
محل‌های امن، پناهگاه‌ها و خروج‌های اضطراری
مجوز ایمنی انجام کار
متناسب با فعالیتی که قرار است در تأسیسات انجام شود، موارد و سرفصل‌هایی که در جلسات کوتاه ایمنی در محل کار متفاوت خواهد بود. در پیوست الف تا چ چند نوع از این فعالیت‌ها آورده شده است.



شکل (۶-۲) بازآموزی و یادآوری نکات کلی و موارد ایمنی، محل‌های امن، پناهگاه‌ها و خروج‌های اضطراری در جلسات TBM

۶-۱-۷- موارد کلی در برگزاری جلسات کوتاه ایمنی

- جهت افزایش اثربخشی کلاس آموزش TBM باید با توجه به شرایط کار، پیشرفت پروژه، خطرات موجود و احتمالی و آمار حوادث از قبل برنامه‌ریزی گردد.
- برنامه برگزاری جلسات را حتماً مورد تأیید مدیر ارشد سایت باشد و بعد از تأیید به تمامی واحدها اطلاع‌رسانی شود.
- همیشه بعد از برگزاری جلسات از افراد شرکت‌کننده در کلاس امضا گرفته شود و در آمار ماهانه و سالانه استفاده شود.
- جلسات همیشه قبل از شروع کار هر شیفت انجام شود.

- در مورد خطرات و شرایط کاری که با آن مواجه خواهید شد با کارگران صحبت شود.
- حضور مدیران و سرپرستان مربوطه در جلسه مفید خواهد بود.
- جلسات TBM باید دوطرفه باشد و کارگران به راحتی بتواند سؤال ها و نظراتی که مدنظرشان هست مطرح نمایند.
- تعداد نفرات جلسات در حالت مطلوب ۵ الی ۱۰ نفر باشد. (حداکثر تعداد نفرات از ۲۵ نفر تجاوز نکند)
- حتماً بعد از وقوع هر حادثه (با رفتارهای نایمن و غیرعادی) سریعاً یک جلسه TBM برای کارگران برگزار گردد.
- حتماً در جلسات از تجهیزات حفاظت فردی کار مربوطه استفاده شود.
- درباره خطرات که روزهای قبل پیش آمده، علت و راه های پیشگیری آن صحبت گردد.
- افراد می بایست به فکر کردن درباره مسائل ایمنی وادار شوند.
- همیشه به یاد داشته باشید که جلسات TBM جایگزین کلاس های آموزشی نیست.

۲-۶- جلسات ماهانه ایمنی

جلسات ماهانه ایمنی نیز یکی دیگر از تأثیرگذارترین روش ها در راستای گسترش فرهنگ ایمنی در یک سازمان و شرکت است.

کمیته ایمنی به کمیته هایی اطلاق می گردد که دارای قابلیت های کلان در تصمیم گیری ها و سیاست گذاری های تخصصی سیستم مدیریت ایمنی انجمن حرفه ای HSE کارآفرینان و پیمانکاران صنعت نفت است و ضمن نیازسنجی، سیاست گذاری، برنامه ریزی و بودجه بندی بلندمدت، در جهت حفظ، تأمین و ارتقای سطح سلامت نیروی کار، وظیفه اطلاع رسانی، بالا بردن سطح آگاهی و هدایت و ترغیب شرکت های عضو در خصوص سرمایه گذاری در طرح های سالم سازی محیط کار را به انجام می رساند.

۱-۲-۶- علت تشکیل جلسات ماهانه

هدف از برگزاری کمیته های HSE و جلسات ماهانه ایمنی عبارتند از:

- تمرکز بر روی فعالیت های مربوط به واحد HSE
- تعامل مناسب بین مدیریت و کارمندان
- تجزیه و تحلیل موارد نایمن، شبه حوادث و حوادث به وقوع پیوسته در تأسیسات
- ارائه کنترل ها و پیشنهادات لازم جهت بازرسی و ممیزی ها
- تعیین اهداف بلندمدت برای سال های آینده و پایش عملکرد واحد
- انجام بازدیدهای دوره ای از واحدهای عملیاتی
- ایجاد هماهنگی و نظام مند کردن سیستم مدیریت ایمنی سازمان

- بهبود مستمر و ارتقاء وضعیت ساختار ایمنی سازمان
 - بهبود مستمر در جنبه اقدام پیشگیرانه به جای اقدام اصلاحی در مقوله ایمنی
 - بالا بردن سطح تکنولوژی ایمنی در سطح سازمان
- هدف نهایی این جلسات یکپارچه سازی کلیه فعالیت های ایمنی در سطح سازمان و اجتناب از دوباره کاری و انجام امور به شکل موازی، اتلاف منابع و انرژی است.

۶-۲-۲- تابع هدف جلسات ماهانه

این جلسات در سطح مدیریتی برگزار شده و بالاترین مقام مدیریت سازمان (اعضای هیئت مدیره)، سرپرستان واحدها و مدیران بخش های مختلف عملیاتی می بایست در آن شرکت نمایند. درواقع کلیه تصمیماتی که در این جلسات اخذ می گردد در راستای ارتقاء سطح ایمنی سازمان بوده و نهایتاً منجر به بهبود کیفیت و کمیت روند اجرای فرآیندها خواهد شد، چراکه داشتن یک روز بدون حادثه و به عبارت دیگر اجرای ایمن هر فرآیند، بدون ایجاد زیرساخت های ایمن غیرممکن است.

۶-۲-۳- زمان و محل برگزاری جلسات ماهانه

زمان برگزاری جلسات معمولاً به صورت ماهانه بوده و در دفتر مدیرعامل شرکت و با حضور کلیه مدیران و سرپرستان واحد می بایست برگزار شود.

۶-۲-۴- مدت جلسات ماهانه

برحسب مواردی که در دستور کار جلسه قرار خواهد گرفت، طول جلسه متغیر است.

۶-۲-۵- رهبری جلسات ماهانه

دبیر جلسات، معمولاً رئیس (یا سرپرست) HSE است و موارد و چالش های مربوط به ایمنی عمومی تأسیسات، ایمنی عملیات و ایمنی فرآیند در این جلسات توسط وی مطرح و مورد بحث واقع می شود. تصمیمات کلان به منظور رفع مشکلات ایمنی عملیاتی تأسیسات در این جلسات اخذ خواهد شد. معمولاً اجرای اقدامات پیشگیرانه، کنترلی و کاهش اثرات مستلزم تصویب بودجه است که این امور می بایست در این جلسات تصویب گردد.

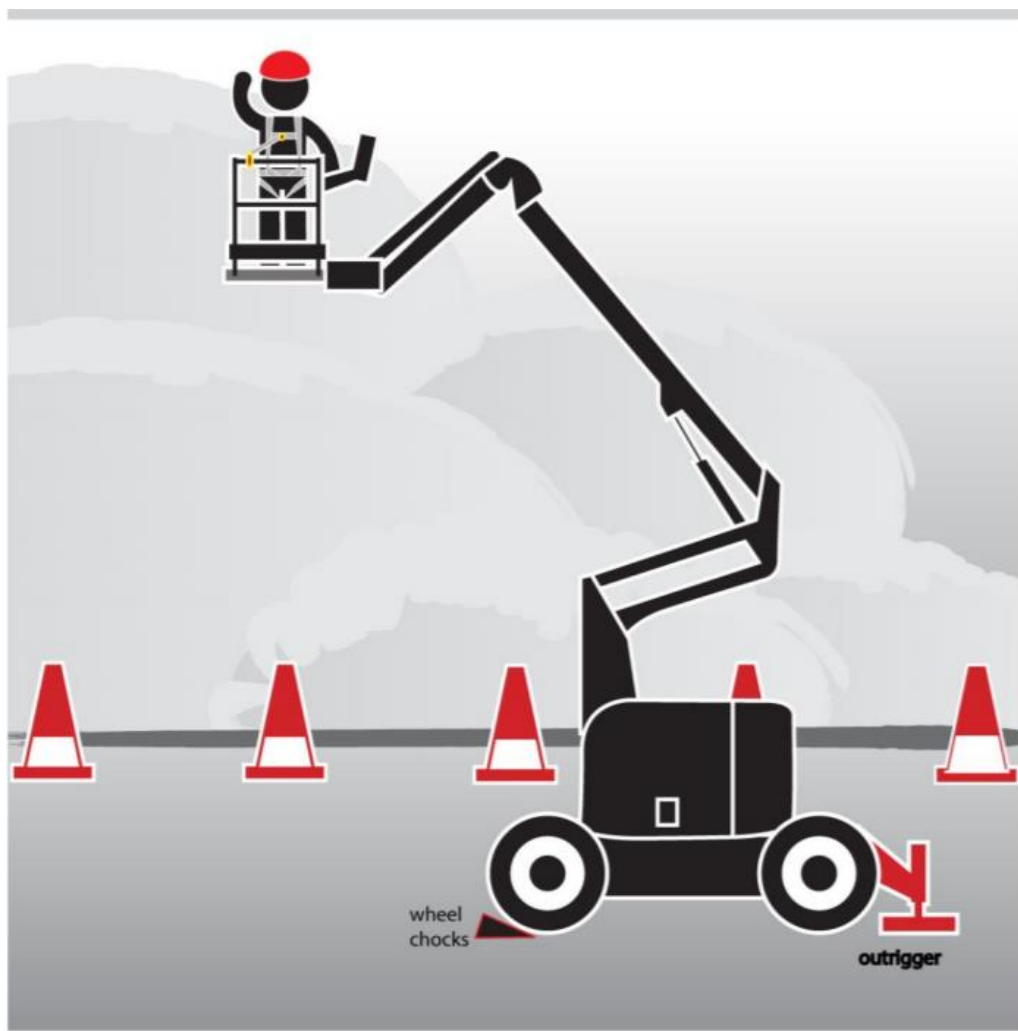
۶-۲-۶- سرفصل جلسات ماهانه

- بررسی مخاطرات شناسایی شده ایمنی و بهداشت و محیط زیست در تمامی واحدها
 - بحث و تبادل نظر در خصوص ریسک های ارزیابی شده از مناطق پرخطر در تأسیسات
 - ارائه راهکارهای کنترلی و کاهش اثرات به منظور رفع مشکلات عملیاتی تأسیسات
 - بازبینی اقدامات ایمنی و بهداشت و محیط زیست در سطح تأسیسات
 - مطرح نمودن چالش های به روز سازمان مرتبط با HSE (برای مثال این چالش ها می تواند شامل تهیه سموم شیمیایی برای از بین بردن حشرات مزاحم در تأسیسات باشد و یا می تواند شامل تأمین میزان آب پشتیبان آتش نشانی برای تأسیسات شود)
- به طور کلی سرفصل های جلسات ماهانه بستگی به شرایط تأسیسات و مشکلات روز آن ناحیه متفاوت بوده و متناسب با نیازهای آن تأسیسات تغییر می کند.

۷- پیوست‌ها

- ۱-۷- پیوست الف: ایمنی بالابر و جرثقیل
- ۲-۷- پیوست ب: ایمنی کار با محصولات ایروژل
- ۳-۷- پیوست پ: ایمنی کار حین جوشکاری با قوس الکتریکی
- ۴-۷- پیوست ت: ایمنی کار حین فرآیند آسفالت کردن
- ۵-۷- پیوست ث: ایمنی کار کامیون‌های جرثقیل‌دار (boom truck)
- ۶-۷- پیوست ج: ایمنی کار در محیط بسته
- ۷-۷- پیوست چ: ایمنی LOTO
- ۸-۷- پیوست چ: ایمنی حین عملیات کانال زنی (Trench)
- ۹-۷- پیوست ح: ایمنی کار با خطوط برق‌رسانی
- ۱۰-۷- پیوست خ: چک‌لیست برگزاری جلسات هفتگی آموزشی در تأسیسات

۷-۱- پیوست الف: ایمنی بالابر و جرثقیل



قبل از شروع کار با جرثقیل از نشتی روغن، سالم بودن سیم بکسل‌ها، کلیدهای قطع کننده و ترمزها مطمئن شوید.

قبل از شروع به کار با جرثقیل باید کلیه حفاظ‌ها و پانل‌ها در جای خود قرار گیرند.

کارکنان بایست البسه استحضاطی و تجهیزات حفاظتی هارنس هنگام کار در ارتفاع و بر روی جرثقیل یا بسکت‌ها بپوشند.

تمام چرخ‌دنده‌ها و سایر قسمت‌های انتقال‌دهنده باید دارای حفاظ و پوشش مناسب باشند.

بخش‌های مختلف و مسائل انتقال بار به نحوی انتخاب شود که استقامت کافی را داشته باشد.

کلیه جرثقیل‌ها جهت کنترل فاصله بین هوک تا سر بوم باید مجهز به میکرو سویچ باشند.

۷-۲- پیوست ب: ایمنی کار با محصولات ایروژل



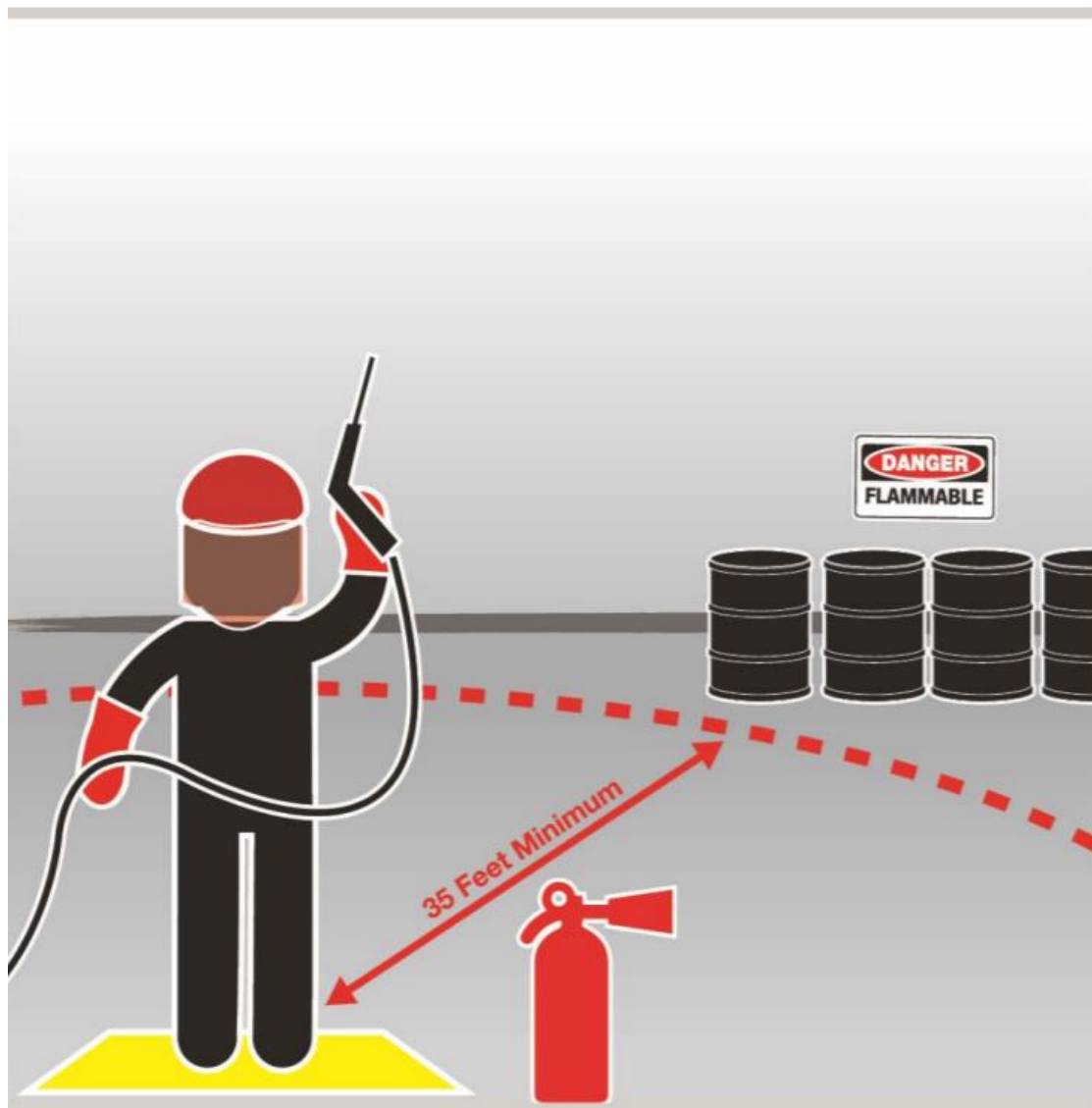
استفاده از ماسک N95 الزامی است.

حین کار با این محصولات بایستی از عینک‌های مخصوص گردوغبار یا عینک ایمنی با سپر جانبی استفاده نمود.

استفاده از دستکش‌های آستین بلند ضروری است.

در صورتی که پوست در معرض دود و گازهای ناشی از این مواد قرار بگیرد می‌بایست سریعاً پوست را با صابون و آب و یا مواد شوینده بدون آب شسته شود و از مرطوب‌کننده استفاده گردد.

۷-۳- پیوست پ: ایمنی کار حین جوشکاری با قوس الکتریکی



قبل از آغاز هر مرحله‌ای در عملیات جوشکاری، قوس می‌بایست بازبینی و بررسی گردد.

وسیله‌ای که جوش بر روی آن انجام می‌شود می‌بایست به‌صورت استاندارد اتصال به زمین شود.

تمام عوامل بالقوه ایجاد آتش‌سوزی می‌بایست حداقل تا شعاع ۳۵ فوتی (~ ۱۱ متری) از منطقه جوشکاری پاک‌سازی گردند.

کلاس مناسب خاموش‌کننده دستی برای شرایط اضطراری در دسترس واقع گردد.

برای آتش‌های ناشی از عملیات جوشکاری، خاموش‌کننده ترکیبی از کلاس A، B، C بهترین گزینه است.

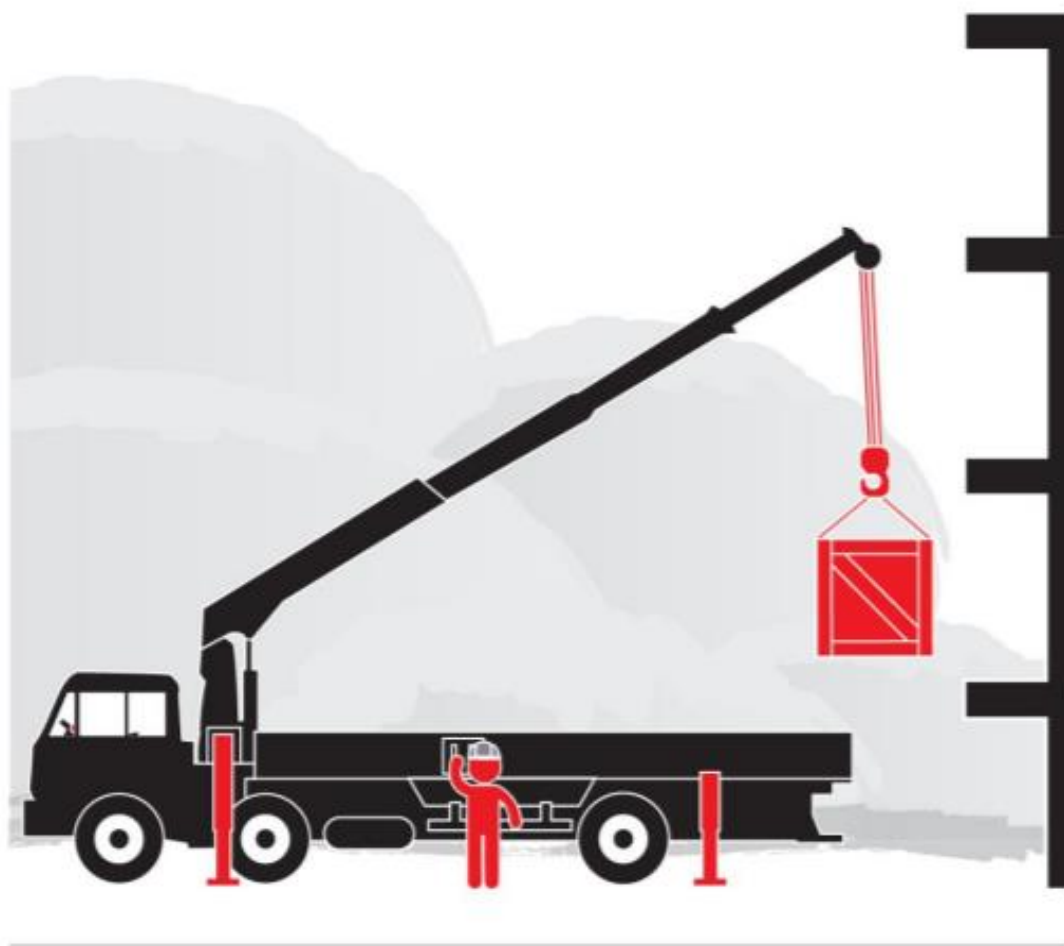
برای آتش‌سوزی منیزیم بهتر است از یک خاموش‌کننده کلاس D استفاده شود یا سطح آتش با ماسه پوشش داده شود.

۴-۷- پیوست ت: ایمنی کار حین فرآیند آسفالت کردن



دیگ آسفالت را در پایین دست جریان باد قرار دهید، محلی که اپراتور و دیگران در معرض حداقل میزان آن قرار دارند. دیگ آسفالت را بر روی سطح زمین و در سطح مستحکمی قرار دهید تا آسفالت نشت ندهد و صدای زیادی تولید نشود. درب دیگ آسفالت را تا آنجا که ممکن است بسته نگه دارید و تهویه مناسب را حفظ کنید. از صحت کارکرد دیگ آسفالت در بهترین شرایط کاری اطمینان حاصل نمایید و هرگونه نقص را به سرپرست واحد گزارش دهید.

۵-۷- پیوست ث: ایمنی کار کامیون های جرثقیل دار (boom truck)



قطعه و تجهیزاتی که بالا برده می شوند می بایست بازرسی عملیاتی شوند.
همیشه وزن بار و طناب ها می بایست مطابق با ظرفیت جرثقیل باشد.
از روش های مناسب مسدود کردن، برای پوشش دهی قسمت بوم جرثقیل در هنگام جداسازی استفاده شود.

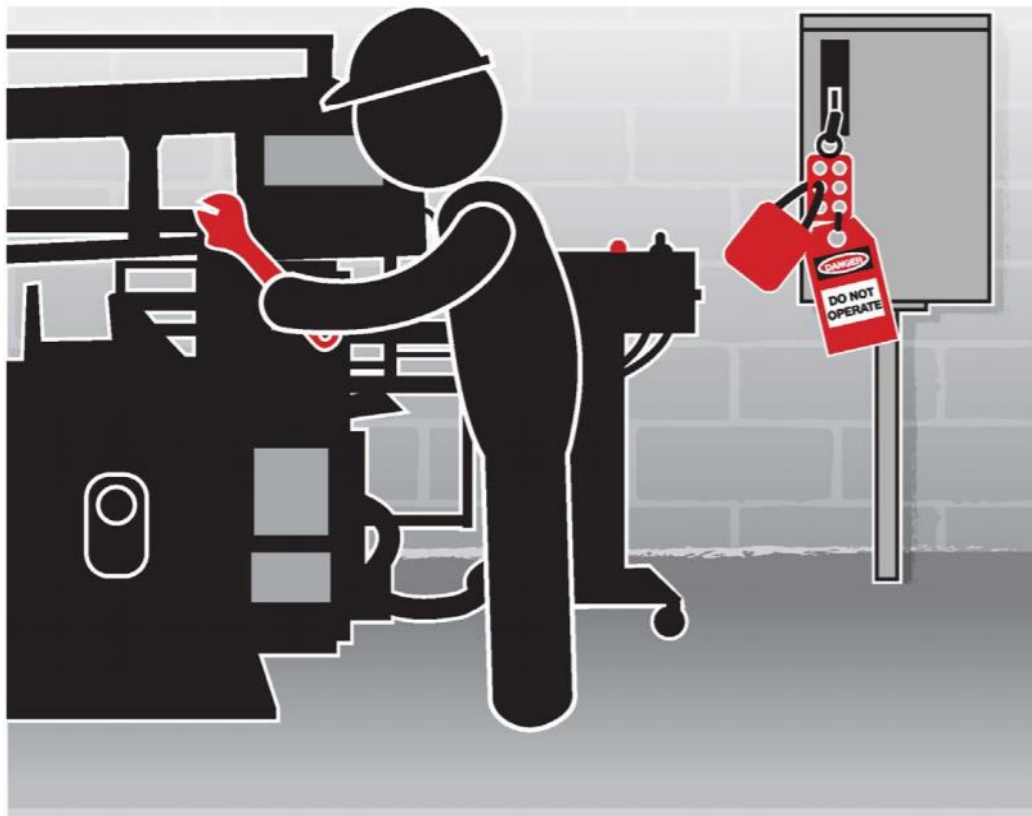
۷-۶- پیوست ج: ایمنی کار در محیط بسته



شخص standby باید ارتباط خود را به هر طریق با فردی که در محیط بسته است حفظ کند، با مشاهده، شفاهی یا بیسیم اندازه گیری گازها (گازسنجی) و میزان اکسیژن قبل از ورود نفر به محیط بسته می بایست صورت پذیرد. کمبود اکسیژن به عنوان بزرگترین عامل خطر در محوطه های محصور به حساب می آید.

قبل از شروع و در طول مدت کار در محوطه های محصور باید عمل تهویه به خوبی انجام شود. استفاده از تجهیزات حفاظتی کمر بند ایمنی HARENESS و life line و کلاه ایمنی الزامی است. در صورت گسترش شرایط نایمن می بایست سریعاً محل بسته را ترک نمود و به منطقه باز آمد.

۷-۷- پیوست چ: ایمنی LOTO



قبل از انجام هرگونه کار تعمیراتی و یا نگهداری تجهیزات و ماشین آلات، می بایست کلیه قفل ها زده شوند به گونه ای که تجهیزات قابل راه اندازی مجدد نباشند.

یک تگ را روی تجهیز که قفل شده است قرار دهید و هشدار دهید که دستگاه نباید روشن شود.

با تست و مشاهده از خاموش بودن کلیه منابع انرژی اطمینان حاصل نمایید.

هر انرژی ذخیره شده در دستگاه ها و تجهیزات را مسدود یا تخلیه کنید.

توجه داشته باشید که تجهیزات دارای "ولتاژ بالا" می توانند انرژی کشنده را حتی زمانی که از منبع برق جدا شده اند، ذخیره کنند.

۷-۸- پیوست چ: ایمنی حین عملیات کانال زنی (Trench)

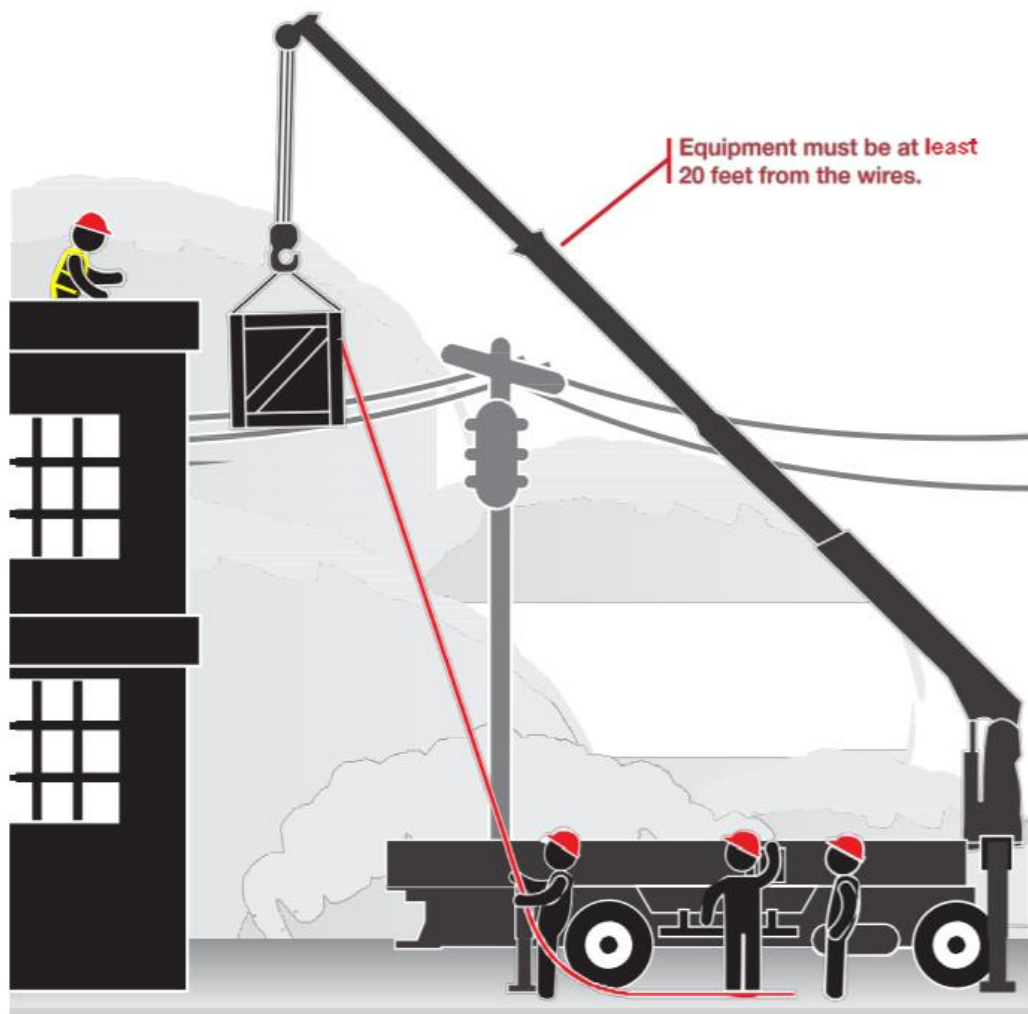


حفاظت مناسب کانال زنی می بایست توسط کارفرما انجام شده باشد.

کار در حوضچه و کانال بدون وجود حداقل یک نفر ناظر و ایستاده در بالای کانال غیرمجاز است.

سنگ ها و خاک ها می بایست حداقل بافاصله ۲ فوت (۶۰ سانتی متر) از بالای ترانشه قرار گیرند.

۹-۷- پیوست ح: ایمنی حین کار با خطوط برق رسانی



قبل از استفاده از تجهیزات می بایست از قطع بودن برق اصلی، اطمینان حاصل نمود.
اگر منبع اصلی انرژی خطوط برق به طور کامل خاموش نشده باشد، می بایست تجهیزات حداقل در فاصله ۲۰ فوتی (۶ متری) یا بیشتر از خطوط برق نگه داشته شوند و ماشین ها با نرخ کندتری از حد نرمال کار کنند و از یک اسپاتر^۱ الکتریکی برای نگهداری فاصله مطمئن استفاده نمود.
فقط استفاده از خطوط غیرهادی (یا عایق) مجاز می باشد.
هرگز مواد و تجهیزات نباید در قسمت زیرین و یا نزدیک خط برق سرباز نگهداری شود.

¹ Spotter



۷-۱۰- پیوست خ: چک لیست برگزاری جلسات هفتگی آموزشی در تأسیسات

جلسات هفتگی آموزش ایمنی	تعداد نفرات در هر جلسه				نام مدرس				ساعت آموزش در هر جلسه			
	۱	۲	۳	۴	۱	۲	۳	۴	۱	۲	۳	۴
موضوع آموزش	۱-۴											
	۲-۴											
	۳-۴											
	۴-۴											
بازدید از گروه های اجرایی و اماکن و تأسیسات	تعداد بازدید از تأسیسات و شناسایی نقاط مخاطره آمیز.....مورد				تعداد بازدید از گروه های اجرایی حین کار.....مورد				تعداد بازدید از وسایل ایمنی فردی و گروهی.....مورد			
	شرح:				شرح:				شرح:			
	تعداد بازدید از				تعداد بازدید از				تعداد بازدید از			
	تعداد موارد غیر ایمن مشاهده شده:				تعداد موارد غیر ایمن مشاهده شده:				تعداد موارد غیر ایمن مشاهده شده:			
تشویق و تنبیه و جلسات کمیته حفاظت فنی	جلسه کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار				تعداد تشویق پرسنل				تعداد تنبیه پرسنل			
	تعداد جلسه:				تعداد تشویق کتبی با درج				تعداد تشویق کتبی با درج			
	تعداد اعضا:				تعداد تشویق کتبی با درج				تعداد تشویق کتبی با درج			
	تعداد اعضا:				تعداد تشویق کتبی با درج				تعداد تشویق کتبی با درج			